

Гайки круглая шлицевая ГОСТ 8530-90. Применяются на точечных крепежных и стяжных втулках, для крепления внутренних колец подшипников на валах.

Поле допуска резьбы: 7H, 7e.
Марка стали: 3, 20, 35, 45, 40X, 09Г2С, 12Х13.

ГОСТ 8530-90 гайки для крепежных и стяжных втулок с метрической резьбой

Обозначение гайки		Параметры гайки							Масса, кг
		d	h12	d1	h14	H14	H17	Sd	
КМ0		M10x0,75	18	13,5	4	3	2	0,04	0,004
КМ1		M12X1	22	17	4	3	2	0,04	0,007
КМ2		M15X1	25	21	5	4	2	0,04	0,010
КМ3		M17X1	28	24	5	4	2	0,04	0,013
КМ4		M20x1	32	26	6	4	2	0,04	0,019
КМ5		M25X1,5	38	32	7	5	2	0,04	0,025
КМ6		M35X1,5	45	38	7	5	2	0,04	0,043
КМ7		M40X1,5	52	44	8	5	2	0,04	0,053
КМ8		M45X1,5	58	50	9	6	2,5	0,04	0,085
КМ9		M50X1,5	65	56	10	6	2,5	0,04	0,120
КМ10		M45X1,5	70	61	11	6	2,5	0,04	0,150
КМ11		M55X2	75	67	11	7	3	0,05	0,04
КМ12		M60X2	80	73	11	7	3	0,05	0,160
КМ13		M65X2	85	79	12	7	3	0,05	0,170
КМ14		M70X2	92	85	12	8	3,5	0,05	0,200
КМ15		M75X2	98	90	13	8	3,5	0,05	0,240
КМ16		M80X2	105	95	15	8	3,5	0,05	0,290
КМ17		M85X2	110	102	16	8	3,5	0,05	0,400
КМ18		M90X2	120	108	16	10	4	0,05	0,450
КМ19*		M95X2	125	113	17	10	4	0,05	0,660
КМ20		M100X2	130	120	18	10	4	0,05	0,700
КМ21*		M105X2	140	126	18	12	5	0,05	0,845
КМ22		M110X2	145	133	19	12	5	0,05	0,970
КМL24		M120X2	145	135	20	12	5	0,05	0,780
КМ24		M120X2	155	138	20	12	5	0,05	1,080
КМ25		M125X2	160	148	21	12	5	0,06	1,190
КМL26		M130X2	155	145	21	12	5	0,06	0,880
КМ26		M130X2	165	149	21	12	5	0,06	1,250
КМ27		M135X2	175	160	22	14	6	0,06	1,550
КМL28		M140X2	165	155	22	12	5	0,06	0,990
КМ28		M140X2	180	160	22	14	6	0,06	1,600
КМ29		M145X2	190	171	24	14	6	0,06	1,940
КМL30		M150X2	180	170	24	14	5	0,06	1,380
КМ30		M150X2	195	171	24	14	6	0,06	2,030
КМ31		M155X2	200	182	25	16	7	0,06	2,210
КМL32		M160X2	190	180	25	14	5	0,06	1,560
КМ32		M160X2	210	182	25	16	7	0,06	2,590
КМ33		M165X2	210	193	26	16	7	0,06	2,730
КМL34		M170X2	200	190	26	16	5	0,06	1,720
КМ34		M170X2	220	193	26	16	7	0,06	2,800
КМL36		M180X2	210	200	27	16	5	0,06	1,950
КМ36		M180X2	230	203	27	18	8	0,06	3,070
КМL38		M190X2	220	210	28	16	5	0,06	2,050
КМ38		M190X2	240	214	28	18	8	0,06	3,390
КМL40		M200X2	240	222	29	18	8	0,06	2,980
КМ40		M200X2	250	226	29	18	8	0,06	3,690

* Данные параметры использовать не рекомендуется.

Все параметры в таблице указаны в мм.

ГОСТ 8530-90 гайки для внутренних колец подшипников с метрической резьбой

Обозначение гайки	Параметры гайки							
	d	h12	d1	h14	H14	H17	β*	Sd
КМВ2	M15X1	25	21	8	4	2	0,04	0,04
КМВ3	M17X1	28	24	8	4	2	0,04	0,04
КМВ4	M20X1	32	26	9	4	2	0,04	0,04
КМВ/22	M22X1	34	28	9	4	2	0,04	0,04
КМВ25	M25X1,5	38	32	10	5	2	0,04	0,04
КМВ/28	M28X1,5	42	36	10	5	2	0,04	0,04
КМВ6	M30X1,5	45	38	10	5	2	0,04	0,04
КМВ/32	M32X1,5	48	40	11	5	2	0,04	0,04
КМВ7	M35X1,5	52	44	11	5	2	0,04	0,04
КМВ8	M40X1,5	58	50	11	6	2,5	0,04	0,04
КМВ9	M45X1,5	65	56	12	6	2,5	0,04	0,04
КМВ10	M50X1,5	70	61	13	6	2,5	0,04	0,04
КМВ11	M55X2	75	67	13	7	3	0,05	0,05
КМВ12	M60X2	80	73	14	7	3	0,05	0,05
КМВ13	M65X2	85	79	14	7	3	0,05	0,05
КМВ14	M70X2	92	85	14	8	3,5	0,05	0,05
КМВ15	M75X2	98	90	15	8	3,5	0,05	0,05

* Непостоянство ширины.