

Гайки шестигранные прорезная и корончатые низкие, класс точности В ГОСТ 5919-73.

Класс точности: В.

Марка стали: 3, 20, 35, 45, 40Х, 09Г2С, 12Х13.

Класс прочности: 4; 5; 6; 8; 10; 12.

ГОСТ 5919-73

Параметры гайки		Номинальный диаметр резьбы d																
		M6	M8	M10	M12	M14*	M16	M18*	M20	M22*	M24	M27*	M30	M33*	M36	M39*	M42	M48
Шаг резьбы, P	крупный	1	1,2	1,5	1,75	2	2	2	2,5	2,5	3	3	3,5	3,5	4	4	4,5	5
	мелкий	-	1	1,25	1,25	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2	2	2	2	3	3	3	3
da	минимум	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	33	36	39	42	48
	максимум	6,75	8,75	10,8	13	15,1	17,3	19,4	21,6	23,8	25,9	29,2	32,4	35,6	38,9	42,2	45,4	51,8
Высота, h		6	7	8	10	11	12	13	13	15	15	17	18	20	40	22	23	25
dw, не менее		9	11,7	14,6	16,6	19,6	22,5	25,3	27,7	31,7	33,2	38,3	42,7	46,6	51,1	55,9	59,9	69,4
Размер под ключ, S		10	13	16	18	21	24	27	30	34	36	41	46	50	55	60	65	75
Расстояние от опорной поверхности до основания прорези f и коронки m		3,5	4	5	6	7	7	8	8	9	9	11	11	13	13	13	14	16
Диаметр коронки, D		-	-	-	16	19	22	25	28	32	34	38	42	46	50	55	58	65
Число прорезей		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	8	8
Ширина прорези, n		2	2,5	2,8	3,5	3,5	4,5	4,5	4,5	5,5	5,5	5,5	7	7	7	7	9	9

* Данные параметры применять не рекомендуется.

Все параметры в таблице указаны в мм.